

Gumowy klin Zasuwa

COBRA® -SGP
COBRA® -SGO
COBRA® -SGF



1	Instrukcja ogólna	2
2	Obsługa zasuwy	2
3	Przechowywanie i przenoszenie	2
	3.1 Przechowywanie	2
	3.2 Przenoszenie	2
4	Instalacja	2
	4.1 Informacje ogólne	2
	4.2 Rysunki	3
	4.3 Lista części	4
5	Konserwacja	4

1 Instrukcja ogólna

Zasuwy są standardowe, oznaczone zgodnie z DIN/EN 19 (ISO 5209), bardziej szczegółowo:

średnica nominalna (DN), ciśnienie nominalne (PN), materiał korpusu, oznaczenie producenta i/lub firmy; w razie konieczności mogą posiadać strzałkę wskazującą kierunek przepływu. Ponadto, należy wskazać maks. dopuszczalną temperaturę pracy (°C) i maks. dopuszczalne ciśnienie robocze (w barach).

Zasuw nie należy użytkować, jeśli wartości przekraczają wartości wskazane na tabliczce znamionowej zasuw lub w warunkach innych niż warunki opisane w instrukcji obsługi, dokumentacji kontraktowej lub ulotce dotyczącej typu.

Użytkowanie zasuw w warunkach innych niż wskazane może prowadzić do przeciążeń, które z kolei mogą uszkodzić zasuw.

Nieprzestrzeganie oficjalnych instrukcji może powodować obrażenia ciała u ludzi i uszkodzenia przedmiotów:

Obrażenia/szkody spowodowane przez płyn (zimny, gorący, toksyczny, pod ciśnieniem ...), który może wyciekać

Szkodliwy wpływ na działanie zasuw lub powodujący jej uszkodzenia

W przypadku działania korozyjnego lub erozyjnego lub innych czynników, które mogą zmniejszyć grubość ścianek zasuw, zasuw należy wymienić, aby nie dopuścić do powstania przecieków lub uszkodzenia konstrukcji

2 Obsługa zasuw

Zasuw obsługuje się za pomocą kółka ręcznego. Kółko ręczne zostało dobrane tak, aby do jego obsługi nie były potrzebne dodatkowe akcesoria. Podczas otwierania lub zamykania kółko ręczne będzie się obracać bez unoszenia.

Zasuw służy do odcinania przepływu roboczego. Zasuw powinna pracować w pozycji w pełni otwartej lub w pełni zamkniętej, pozostawienie zasuw w nie w pełni otwartej pozycji może mieć niekorzystny wpływ na jej szczelność.

Jeśli nie zostaną uwzględnione porady dotyczące instalacji, zasuw może nie działać prawidłowo. Przy składaniu zamówienia należy poinformować o planowanej instalacji w pozycji niepoziomej i niepionowej.

3 Przechowywanie i obsługa

Zasuw muszą być przechowywane w sposób zapewniający, że sprawność funkcjonalna zasuw nie pogorszy się nawet w przypadku długotrwałego przechowywania. Pamiętając o tym, należy:

Przechowywać zasuw w pozycji zamkniętej (aby chronić czołowe powierzchnie styku uszczelnienia/tarczy przed uszkodzeniem).

Zasuw należy odpowiednio zabezpieczyć przed zabrudzeniem, mrozem i korozją (na przykład za pomocą papieru lub osłon zabezpieczających)

3.1 Przechowywanie

W przypadku przechowywania zasuw z miękkim uszczelnieniem i/lub zasuw z elastomerową uszczelką na trzonku należy przestrzegać instrukcji dotyczących przechowywania elastomerów (DIN 7716) – niektóre z nich przedstawiono poniżej:

- Pomieszczenie magazynowe musi być suche, wolne od kurzu, z delikatną wentylacją, a temperatury w nim panujące nie mogą przekraczać ~ 25°C.
- Należy korzystać z dostępnych zapasów, aby uniknąć przechowywania zasuw przez zbyt długi okres.
- Zasuw z uszczelnieniem z elastomeru nie mogą mieć kontaktu z rozpuszczalnikami, smarami, paliwem lub innymi chemikaliami, które mogą uszkodzić elastomer.
- Przechowywane zasuw należy chronić przed światłem słonecznym i promieniowaniem UV ze źródeł światła.
- Jak wskazano poprzednio, zasuw należy przechowywać w pozycji zamkniętej. Jednak tarcze zasuw na zasuw z miękkim uszczelnieniem należy zamykać delikatnie, aby nie dopuścić do przedwczesnego starzenia się elastomeru.

Pełne szczegóły techniczne oraz specyfikacje dotyczące materiałów znajdują się w naszych kartach danych technicznych.

3.2 Przenoszenie

W ramach standardowej procedury zasuw powinny zostać wysłane gotowe do użytku, zamknięte i z odpowiednią ochroną boków służących do ich łączenia. Ma to na celu niedopuszczenie do przedostania się do zasuw substancji obcych, które mogłyby zakłócić jej prawidłową pracę.

Należy unikać przenoszenia zasuw poprzez podnoszenie jej za kółko ręczne lub, w przypadku zasuw z serwowym mechanizmem, za siłownik.

Nie zalecamy nakładania łańcuchów na korpus, gdyż mogą one uszkadzać ochronne powłoki pudrowe.

Miejsce instalacji kółka ręcznego, NIGDY NIE MOŻE być stosowane jako punkt podniesienia zasuw.

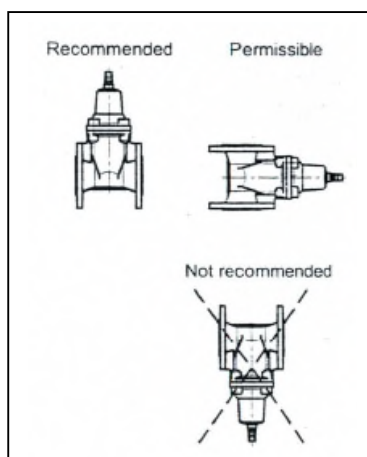
4 Instalacja

4.1 Informacje ogólne

Rurociąg należy zainstalować w sposób uniemożliwiający przenoszenie naprężeń na korpus zasuw, ponieważ siła mogłaby spowodować wiele szkód. Może to spowodować:

Wycieki, zniekształcenia lub, w przypadkach ekstremalnych, pęknięcie korpusu zasuw. Pokrywy zamykające części łączących można usunąć dopiero po przeprowadzeniu instalacji. Powierzchnie czołowe kołnierzy muszą być czyste i nieuszkodzone. Wyściółkę kołnierzy należy dokładnie wyśrodkować w strefie kontaktu. Podczas malowania rurociągu należy zwrócić uwagę, aby części ruchome oraz części wykonane z materiałów syntetycznych pozostały czyste, gdyż ich zabrudzenie może mieć bardzo niekorzystny wpływ na działanie zasuw. Jeśli prace budowlane nadal trwają, zasuw należy chronić przed kurzem, piaskiem i fragmentami materiałów stosowanych podczas budowy. Kółek ręcznych zasuw nie można wykorzystywać jako platformy!

Jeśli stosowane są zasuw lub rurociągi o wysokich (>50°C) lub niskich (< 0°C) temperaturach pracy, w pobliżu zasuw należy umieścić odpowiednie znaki ostrzegawcze sygnalizujące zagrożenie w przypadku kontaktu, mimo że zasuw powinny zasadniczo znajdować się w dość izolowanym miejscu. W przypadku wystąpienia skroplin/łodu na instalacjach ogrzewania/klimatyzacji lub w instalacjach chłodzących, należy skutecznie izolować całą zasuwę tak, aby lód nie uniemożliwił pracy zasuw. Jeśli zasuw jest zainstalowana na końcu linii, należy zastosować odpowiednie środki, aby nie dopuścić do przypadkowego lub nieupoważnionego otwarcia zasuw.



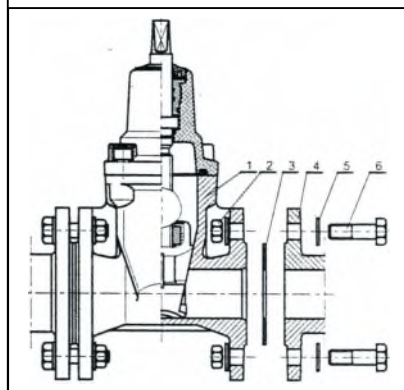
Rysunek 1

Rysunek 1 przedstawia miejsce instalacji zasuw.

Zaleca się instalację w pozycji poziomej, dopuszczalna jest również pozycja pionowa.

Nie zaleca się instalacji w pozycji poziomej z kółkiem ręcznym na dole.

Rysunek 2 przedstawia instrukcje instalacji zasuw.

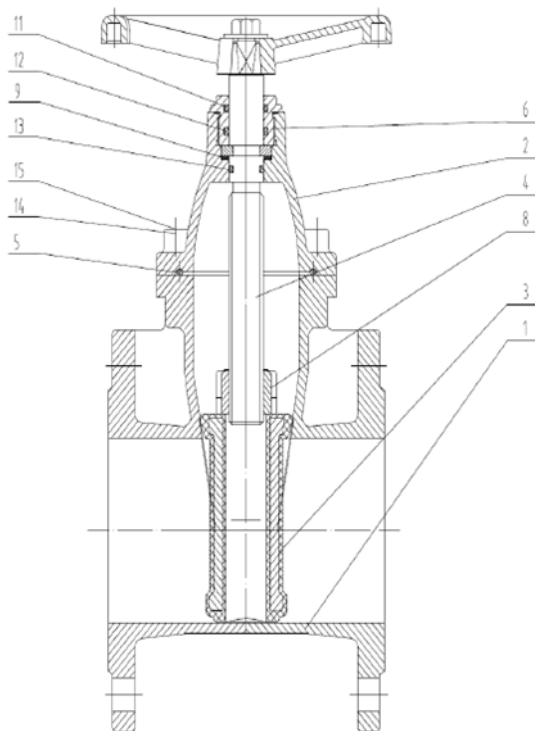


Rysunek 2

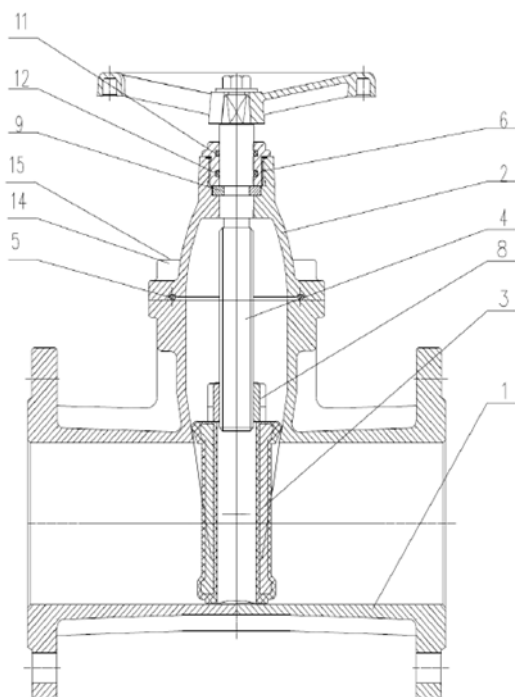
4.2 Rysunki

Poniższe rysunki przekrojowe przedstawiają ogólną konstrukcję/konfigurację zasuw. Ilustracje dotyczące określonych serii zasuw oraz informacje dodatkowe znajdują się w broszurach dotyczących odpowiednich typów zasuw.

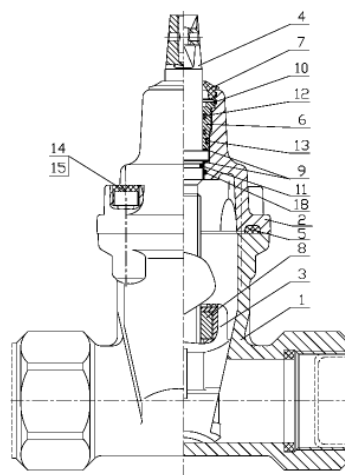
Typ	DN	PN	Materiał	Typ, nr ulotki
COBRA® -SGP	40-300	16/25	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15	8191.51-10
COBRA® -SGO	40-300	16/25	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15	8191.51-10
COBRA® -SGF	1'-2'	16	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15	8191.51-10



Rysunki przekrojowe (SGP)



Rysunki przekrojowe (SGO)



Rysunki przekrojowe (SGF)

4.3 Lista części

Nr części	Opis
1	Korpus
2	Ośłona
3	Klin
4	Wrzeciono
5	Uszczelka B/B
6	Korek uszczelniający
7	Czysta uszczelka
8	Nakrętka wrzeciona
9	Podkładka wrzeciona
10	Pierścień zatyczki
11	Pierścień o przekroju okrągłym
12	Pierścień o przekroju
13	Pierścień o przekroju okrągłym
14	Śruba
15	Nakrętka
16	Zatyczka
17	Tuleja wrzeciona
18	Pierścień uszczelniający o

5 Konserwacja

Prace związane z konserwacją i naprawami mogą być wykonywane wyłącznie przez wyspecjalizowanych operatorów. W każdym przypadku należy korzystać z odpowiednich części zamiennych i narzędzi, nawet w sytuacjach awaryjnych, ponieważ stosowanie innych części może spowodować nieprawidłowe działanie zasuw.

Przed wyjęciem zasuw z rurociągu, przystąpieniem do naprawy lub prac konserwacyjnych należy pamiętać, żeby:

- Poluzować pokrywę zamykającą
- Odkręcić nakrętki dławnicy lub nakrętki trzpienia
- Zdemontować siłownik zamontowany bezpośrednio na zasuwie
- Odkręcić korek spustowy

Bezwzględnie należy:

obniżyć ciśnienie zasuw i pozwolić jej ostygnąć do punktu, w którym temperatura we wszystkich zagłębieniach mających kontakt z cieczą jest niższa od temperatury parowania cieczy.

Ze względów bezpieczeństwa oraz w celu zmniejszenia kosztów napraw wszystkie zasuw, a w szczególności te, które są rzadko obsługiwane ze względu na utrudniony dostęp, należy regularnie kontrolować. Kierownik zakładu jest odpowiedzialny za ustanowienie odpowiednich terminów kontroli i konserwacji.

Okres eksploatacji zasuw bezobsługowej można przedłużyć dzięki wykonywaniu poniższych czynności:

- Smarowanie części ruchomych, trzonki, śruby dławnicy (tej czynności nie można wykonywać na zasuwach zainstalowanych na liniach dystrybucji tlenu)
- Uszczelnianie lub natychmiastowe ponowne uszczelnianie, przed ponownym uszczelnianiem należy dokładnie oczyścić dławnicę a w przypadku korzystania z pierścieni uszczelniających należy je włożyć do dławnicy tak, aby powierzchnia cięta każdego pierścienia znajdowała się pod kątem 120–180° w stosunku do poprzedniego pierścienia (podczas dokręcenia dławnicy należy zwrócić uwagę, aby nie wywołać zbytniego tarcia trzonka manewrowego).
- Natychmiastową wymianę korpusu/uszczelki pokrywy

KSB Italia S.p.A.

Via Massimo D'azeglio, 32 – 20049 Concorezzo (MI)

Tel. 039 6048.1 – Fax 039 6048.153/154 – <http://www.ksb.it>